



DESCRIPCION

RUBIERA dispone de una amplia gama de vigas para puentes, fabricadas en hormigón pretensado que permiten resolver una gran variedad de tableros, pudiendo llegar hasta luces de 40 m.

Todas estas vigas son autoportantes permitiendo, con la ayuda de unas pequeñas losas que se colocan entre las vigas y una retenida suplementaria que llevan las vigas de borde, solucionar totalmente el tablero sin ningún tipo de encofrado recuperable.

Dichas vigas pueden tener una sección en I (VIGAS RPI) Sección en T (VIGAS RPT) o en U (VIGAS RPC) según convenga en cada proyecto. Las vigas de sección en I o en T se fabrican en cantos desde 38 cm. hasta 185 cm., mientras que las vigas de sección en U se fabrican desde 90 cm. hasta 120 cm.

Los hormigones empleados se dosifican de acuerdo con los artículos 11, 21 y 22 de la norma EP-93.

Las resistencias mínimas garantizadas a compresión al destensar es de 250 Kp/cm2 y de

350 Kp/cm² en servicio. Estas resistencias pueden ser más elevadas si lo requiere el proyecto, pudiendo llegar a 500 Kp/cm² y superiores. Dichos hormigones se controlan sistemáticamente mediante dosificaciones controladas por ordenador y roturas de probetas en laboratorio. El curado de los mismos se hace con vapor de agua, pudiendo alcanzar las resistencias de servicio en veinticuatro ó cuarenta y ocho horas.

Las armaduras activas empleadas son cordones de acero cuya denominación es C7–15,2 AH–180 y C7–12,5 AH–180, es decir, cordones con diámetro nominal de 15,2 mm (0,6") y 12,5 mm (0,5"), y resistencia nominal a tracción de 180 kp./mm², siendo la sección nominal de 139 mm² y 93 mm² respectivamente y límite elástico al 0,2% de 155 Kp/mm² y relajación del 2%.

Las armaduras pasivas y constructivas empleadas son aceros AEH-400 ó AEH-500, según convenga o exija el proyecto.



Fabricación: Vigas RPT



Almacén: Vigas RPT y RPC



Transporte: Vigas RPT



Transporte: Vigas RPT

APLICACIONES

Las vigas RUBIERA para puentes, tipo RPI, RPT y RPC, como su nombre indica, se utilizan principalmente en puentes, pasarelas, cubriciones de canales, rios, tuneles artificiales, edificios industriales, naves, etc.

También se pueden utilizar en edificacion, especialmente las vigas con secciones en I, para cubrir grandes luces en aparcamientos, locales comerciales, edificios para espectáculos, en los casos que haya que soportar fuertes cargas puntuales, etc. Todas las vigas se pueden fabricar con apoyos a media madera.

VENTAJAS

Con las vigas RUBIERA para puentes, el constructor tiene la ventaja de poder resolver los tableros sin necesidad de utilizar encofrados recuperables, para ello se utilizan placas de hormigón armado o pretensado como encofrado perdido entre vigas, y unas retenidas en las vigas de borde que dejan totalmente encofrado el tablero.



Montaje: Vigas RPT



Prueba de carga: Vigas RPT



Puente: Fustes, Dinteles y Vigas RPT



Puente: Vigas RPT



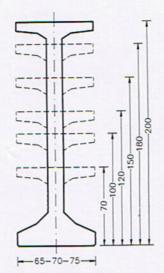
Puente: Vigas RPC



Puente: Vigas RPC

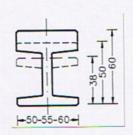
SECCIONES Y CARACTERISTICAS

VIGA SECCION "I"



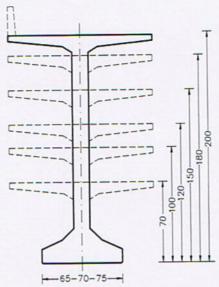
RPI - 65/70 a 150 RPI - 70/70 a 200 RPI - 75/70 a 200

VIGA SECCION "I"



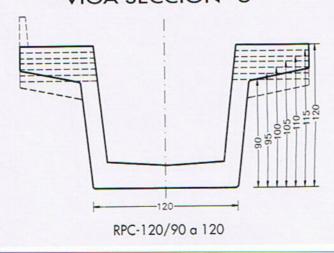
RPI - 50/38 a 60 N/R RPI - 55/38 a 60 N/R RPI - 60/38 a 60 N/R

VIGA SECCION "T"



RPT - 65/70 a 150 RPT - 70/70 a 200 RPT - 75/70 a 200

VIGA SECCION "U"





C/ Federico Martinez Varea, 31 Teléfono: (947) 22 27 12 (5líneas) Fax: (947) 22 06 10 Apartado 114 09006 BURGOS